

785

LUBRIFICANTE SEPARADOR

ÁREAS DE APLICAÇÃO

- Prisioneiros
- Parafusos
- Ajustes com montagem forçada
- Roscas de tubos
- Luvas de bombas



FICHA DE INFORMAÇÕES DO PRODUTO

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

- Protege contra escoriações e corrosão
- Não contém metais pesados tóxicos
- Partículas ultrafinas
- Número de Registro NSF H2 133960
- Preenche vazios microscópicos
- Pode ser utilizado sob as condições mais extremas

EMBALAGENS

Aerossol
Tubo de 200 g
Recipiente de 250 g com pincel
Recipiente de 500 g com pincel
24 kg

INSTRUÇÕES

Para facilitar a montagem e desmontagem, trate todas as partes rosqueadas ou de ajuste por pressão antes de uni-las. As superfícies devem estar sem detritos, óleo, graxa, etc. Aplique generosamente nas superfícies de contato.

DESCRIÇÃO

O lubrificante separador 785 da Chesterton® representa uma mistura de lubrificantes inorgânicos sólidos, ultrafinos, em um portador sintético não carbonizante, sem cinzas. O lubrificante separador 785 pode ser utilizado em condições extremamente severas de temperatura e pressão, para auxiliar na montagem e desmontagem de componentes rosqueados. O lubrificante separador 785 da Chesterton não contém metais pesados tóxicos. O pessoal da planta não precisa se preocupar com os riscos à saúde associados ao níquel ou chumbo. Como o lubrificante separador 785 utiliza uma base sintética não carbonizante, o produto pode ser usado em uma ampla faixa de temperaturas.

PROPRIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

| | |
|---|-------------------------------------|
| Aparência | Cinza metálico |
| Textura | Pasta macia |
| Densidade relativa | 1,2 kg/l |
| Tamanho médio das partículas | <25 micrômetros |
| Ponto de gota (ASTM D 566, ISO 2176) | >316 °C (>600 °F) |
| Temperatura de operação | -34 °C a 1204 °C (-30 °F a 2200 °F) |
| Coefficiente de atrito Fator "K" | 0,17 |
| Coefficiente de atrito Fator "K" (ASTM D 2266) 40 kgf, 1200 rpm | 0,10 |
| Corrosão do cobre (ASTM D 130, DIN 51 811) 100 °C (212 °F) | Nenhuma |
| Penetração (ASTM D 217, ISO 2137) mm/10 | |
| Trabalhada | 334 |
| Não trabalhada | 323 |
| Ponto de solda (ASTM D 2596, DIN 51 350) | 400 kgf |

Consulte a Ficha de Informações de Segurança (SDS) antes de usar este produto.